

27. Seminar zur „Messung und Bewertung von Geruchsemissionen und -immissionen“

Veranstaltungsort: Congress Hotel Chemnitz, Brückenstraße 19, 09111 Chemnitz
Veranstaltungsdatum: 24.09.2024, ca. 9 - 17 Uhr
Veranstalter: IFU GmbH Privates Institut für Analytik, An der Autobahn 7, 09669 Frankenberg
(bekannt gegebene Messstelle nach § 29b BImSchG für die Ermittlung der Emissionen und Immissionen von Gerüchen)

In Fachvorträgen und Diskussionen werden u. a. folgende Themen behandelt:

- „Geruchsbeurteilung nach TA Luft: Theorie versus Praxis“
Heike Donhauser, IBE - Ingenieurbüro Dr. Eckhof GmbH, Ahrensfelde
- „Geruchsbeurteilung landwirtschaftlicher Nutztiere im Bundesland Steiermark -
Behördenvorgaben und ausgewählte Forschungsprojekte“
Michael Kropsch, Leiter Referat Emissionen aus der Tierhaltung, Höhere Bundeslehr- und
Forschungsanstalt für Landwirtschaft Raumberg-Gumpenstein, Österreich
- „Die aktuelle Rechtsprechung zu Gerüchen“
Dr. Manfred Schröder, BRANDI Rechtsanwälte Partnerschaft mbB, Minden
- „Beispiele aus der Sachverständigenpraxis“
André Förster, ö.b.u.v. Sachverständiger für die Berechnung der Ausbreitung von Gerüchen
und Luftschadstoffen, argusim Umwelt Consult, Berlin
- „Geruchsreduzierung durch Kaltplasma“
Tobias Peterath, Riedel Filtertechnik GmbH, Leopoldshöhe
- „Der Stichprobenfehler bei Rasterbegehungen“
Axel Delan, ö.b.u.v. Sachverständiger für die Emissionen und Immissionen von Gerüchen,
IFU GmbH Privates Institut für Analytik, Frankenberg/Sa.
- „Wind prognostisch rechnen: Steiles Gelände, Kaltluft, Gebäude“
Stephan Fischer, IFU GmbH Privates Institut für Analytik, Frankenberg/Sa.

Änderungen vorbehalten.

Die behördliche Anerkennung als **Fortbildungslehrgang für Immissionsschutzbeauftragte** wurde beantragt.
Den Stand des Verfahrens fragen Sie bitte an.

Teilnahmegebühr: 220 € (zzgl. gesetzl. MwSt.)
Übernachtungsmöglichkeit: Congress Hotel Chemnitz, Stichwort „Gerüche“ 89 €/Einzelzimmer
Parkmöglichkeit: Congress Hotel Chemnitz, gebührenpflichtig (begrenzte Anzahl)

Bitte verwenden Sie für Ihre Anmeldung den Vordruck auf Seite 2. Haben Sie vielen Dank.

IFU GmbH Privates Institut für Analytik
 Frau Lydia Illgen, Herrn Benjamin König
 An der Autobahn 7
 09669 Frankenberg

Anmeldung zum 27. Seminar zur „Messung und Bewertung von Geruchsemissionen und -immissionen“ am 24.09.2024 im Congress Hotel Chemnitz

per E-Mail: info@ifu-analytik.de oder per Fax: 037206 / 8929-99

Titel	Vorname	Nachname	Telefon

Kontaktadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

E-Mail: _____

E-Mail: _____

Hiermit erlaube ich die Aufnahme meiner Daten (Vor- und Nachname, Firma/Institution) auf der Teilnehmerliste, die sich in der Seminarmappe, die jeder Teilnehmer erhält, befinden wird. ja nein

Datum, Unterschrift und Stempel: _____, _____

Alle Teilnehmer erhalten in der Reihenfolge ihrer Anmeldung die Präzisierung des Programms (Zeitplan) sowie die Rechnung. Bitte teilen Sie uns dazu Ihre Kontakt- und Rechnungsmailadresse mit (siehe oben). Die Teilnahmegebühr ist innerhalb von 14 Tagen nach Rechnungserhalt bzw. spätestens bis zum Beginn des Seminars ohne Abzüge zu bezahlen. Bei Stornierungen bis zum 15.09.2024, falls kein Ersatzteilnehmer benannt werden kann, berechnen wir 30 € (zzgl. gesetzl. MwSt., Preis beinhaltet Seminarmappe). Ab dem 16.09.2024 ist die volle Gebühr zu entrichten. Änderungen vorbehalten.